|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | FABRYCZNIE NOWA KOPARKO – ŁADOWARKA – 1 sztuka  Marka (nazwa producenta) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  TYP \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ MODEL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **Rok produkcji: …………….** (**wymagany nie wcześniej niż** **2024 r.)**  **Z treści załącznika nr 4 powinno wynikać, w sposób niebudzący żadnych wątpliwości, że zaproponowany asortyment jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w odniesieniu do asortymentu określonego przez Zamawiającego** | |
| Lp. | MINIMALNE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W ZAKRESIE PARAMETRÓW FUNKCJONALNYCH, TECHNICZNYCH I JAKOŚCIOWYCH. | OFEROWANE PARAMETRY WYKONAWCY - należy wpisać oferowane parametry funkcjonalne, techniczne i jakościowe |
| **1.** | **Silnik i układ hydrauliczny** | **Silnik i układ hydrauliczny** |
| 1.1 | Wysokoprężny, chłodzony cieczą  - moment obrotowy min. 435 Nm,  - pojemności min. 3,0 litra,  - mocy min. 74 KM, wg ISO 14396i,  -emisji spalin STAGE V zgodnej z normami obowiązującymi w Polsce i UE, |  |
| 1.2 | Skrzynia biegów typu powershift lub autoshift, min. 4 biegi w przód / min. 3 biegi w tył. |  |
| 1.3 | Układ hydrauliczny wielotłoczkowy o zmiennym wydatku i przepływie  (przy 2200 obr./min ) min. 160 L/min o ciśnieniu roboczym min. 250 bar |  |
| **2.** | **Osprzęt roboczy** | **Osprzęt roboczy** |
| 2.1 | Sterowanie ramieniem ładowarkowym i koparkowym za pomocą joysticka, przełącznik wyboru kierunku jazdy w joysticku, system sterowania koparkowego na oddzielnej konsoli przysuwany do fotela operatora lub zintegrowany z fotelem operatora |  |
| 2.2 | Możliwość mechanicznego przesuwu bocznego wysięgnika koparkowego |  |
| 2.3 | Ramię koparkowe o zmiennej długości, rozsuwane hydraulicznie (teleskopowe) |  |
| 2.4 | Łyżki koparki typu wzmocnionego o podwyższonej odporności na ścieranie, do ciężkich robót ziemnych o szerokościach:  - od 1400 do1600 mm (skarpówka) uchylna hydraulicznie,  - od 400 do 600 mm,  - od 200 do 400 mm, |  |
| 2.5 | Łyżka ładowarkowa wielofunkcyjna otwierana hydraulicznie z widłami 6w1 |  |
| 2.6 | Podpory tylne niezależne, wysuwane hydraulicznie z gumowymi podkładkami |  |
| 2.7 | Pojemność łyżki ładowarki – min. 1m3. |  |
| 2.8 | Szybkozłącze mechaniczne na tylne ramie koparkowe do wymiany łyżek |  |
| 2.9 | System stabilizacji ramion ładowarkowych podczas jazdy tzw. „ pływająca łyżka ” |  |
| 2.10 | Manualne szybkozłącze mechaniczne ładowarkowe |  |
| 2.11 | Instalacja do łyżki skarpowej uchylnej |  |
| 2.12 | Główne podzespoły maszyny (rama, silnik, skrzynia biegów, hydraulika) wykonane przez tego samego producenta |  |
| **3.** | **Podstawowe parametry robocze** | **Podstawowe parametry robocze** |
| 3.1 | Wysokość podnoszenia łyżki ładowarki, mierzona do sworznia obrotu łyżki – min. 3,4m. |  |
| 3.2 | Głębokość kopania – min. 5600mm |  |
| **4.** | **Układ jazdy** | **Układ jazdy** |
| 4.1 | Opony przednie min. 20 cali |  |
| 4.2 | Opony tylne min. 26 cali |  |
| 4.3 | Napęd na cztery koła z dołączaną przednią osią |  |
| **5.** | **Kabina operatora i jej wyposażenie** | **Kabina operatora i jej wyposażenie** |
| 5.1 | Kabina spełniająca normy ROPS/FOPS |  |
| 5.2 | Klimatyzacja i ogrzewanie kabiny |  |
| 5.3 | Poziom hałasu w kabinie max. 75 dB |  |
| 5.4 | Obrotowy, amortyzowany, regulowany, podgrzewany fotel z pasami bezpieczeństwa |  |
| 5.5 | Oświetlenie wewnętrzne |  |
| 5.6 | Wycieraczki i spryskiwacze z przodu i tyłu |  |
| 5.7 | Deska rozdzielczą i inne elementy opisane w języku polskim (ewentualnie piktogramy), |  |
| 5.8 | Lusterko wewnętrzne, |  |
| 5.9 | Lusterka zewnętrzne |  |
| 5.10 | Osłona przeciwsłoneczna |  |
| 5.11 | Radioodtwarzacz z Bluetooth |  |
| 5.12 | Oświetlenie pola pracy |  |
| **6.** | **Układ elektryczny** | **Układ elektryczny** |
| 6.1 | Napięcie 12V |  |
| 6.2 | Sygnał dźwiękowy |  |
| 6.3 | Sygnał dźwiękowy cofania |  |
| 6.4 | Oświetlenie umożliwiające poruszanie się po drodze publicznej - wynikające z przepisów prawa o ruchu drogowym |  |
| 6.5 | Lampa ostrzegawcza lub równoważny |  |
| 6.6 | Trójkąt „wolnobieżny” |  |
| **7.** | **Wyposażenie** | **Wyposażenie** |
| 7.1 | Gaśnica min. 2kg, apteczka, trójkąt ostrzegawczy |  |
| 7.2 | Podstawowe narzędzia, smarownica + 1 smar |  |
| **8.** | **Gwarancja** | **Gwarancja** |
| 8.1 | Gwarancja jakości w wymiarze co najmniej: 2000 motogodzin lub 12 miesięcy, w zależności co pierwsze nastąpi, licząc od daty podpisania protokołu odbioru |  |
| **9.** | **Dokumentacja oferowanej koparko-ładowarki zawierająca** | **Dokumentacja oferowanej koparko-ładowarki zawierająca** |
| 9.1 | Instrukcję eksploatacji maszyny |  |
| 9.2 | Katalog części zamiennych maszyny |  |
| 9.3 | Deklarację zgodności „CE” |  |
| 9.4 | Odległość autoryzowanego serwisu dostawcy od zamawiającego do 100 km |  |